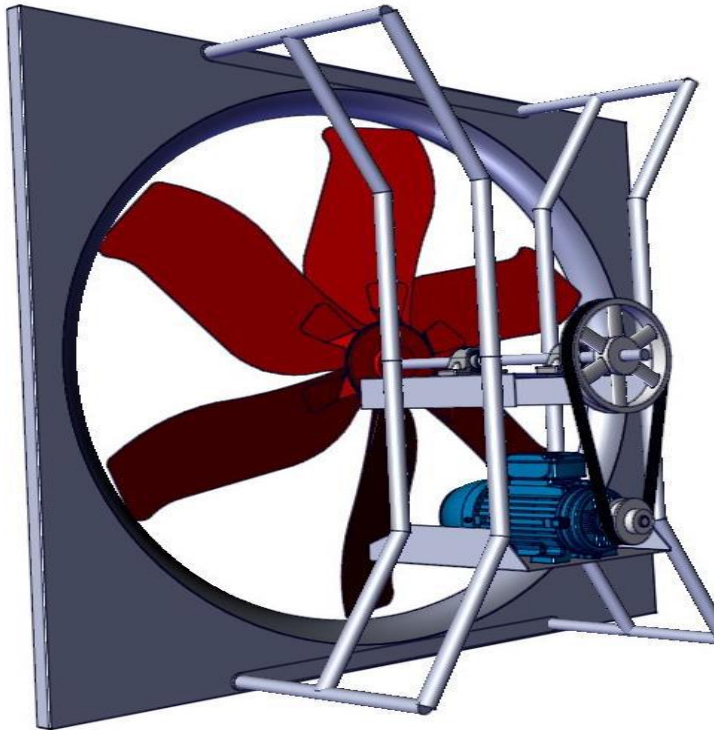


TIPO HGB Y HGT



Extractores de aire con accionamiento por poleas-bandas, normalizados en tres diámetros diferentes: 800, 1000 y 1250 mm. Gama compuesta de 15 modelos tanto en alimentación monofásica como trifásica, cubriendo caudales desde 121,463 m³/hr hasta 43,750 m³/hr.

Diseño altamente eficiente, logrando grandes presiones con muy bajo consumo energético. Alabes con características especiales que

eliminan turbulencias y por consiguiente, reducen el nivel sonoro del equipo. Resultado de procesos productivos de alta tecnología y avanzados controles de Calidad.



CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS

- Hélices fabricadas en lámina galvanizada y pintada, con 6 alabes de alto diseño.
- Embocaduras con Venturi prolongado para reducción de turbulencias.
- Diseño de base motor que facilita el mantenimiento y el ajuste de bandas.
- Transmisión poleas y bandas exterior al conjunto ventilador, reduciendo labores de

mantenimiento.

- Rodamientos a bolas de uso industrial.
- Disponibilidad en motores monofásicos y trifásicos, estos últimos totalmente cerrados con ventilación.
- Acabado en pintura electrostática del tipo poliéster en polvo.

APLICACIONES

Ideal para mover grandes volúmenes de aire a bajas velocidades en naves industriales, grandes superficies, almacenes, polideportivos y en general, en todos aquellos ambientes en los cuales el nivel sonoro sea un factor importante.

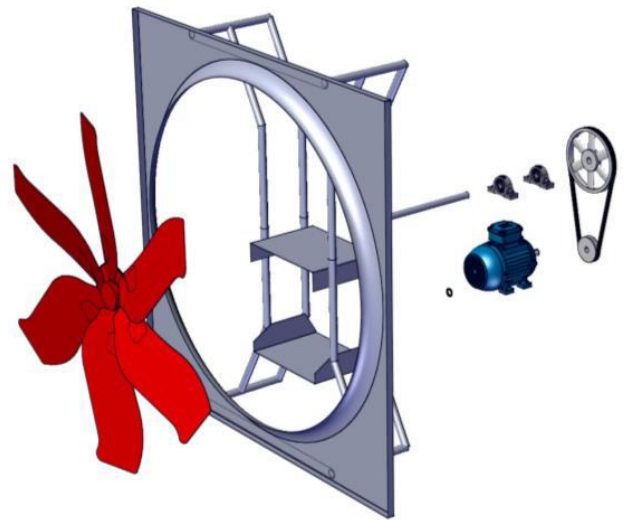


TABLA DE CAPACIDADES

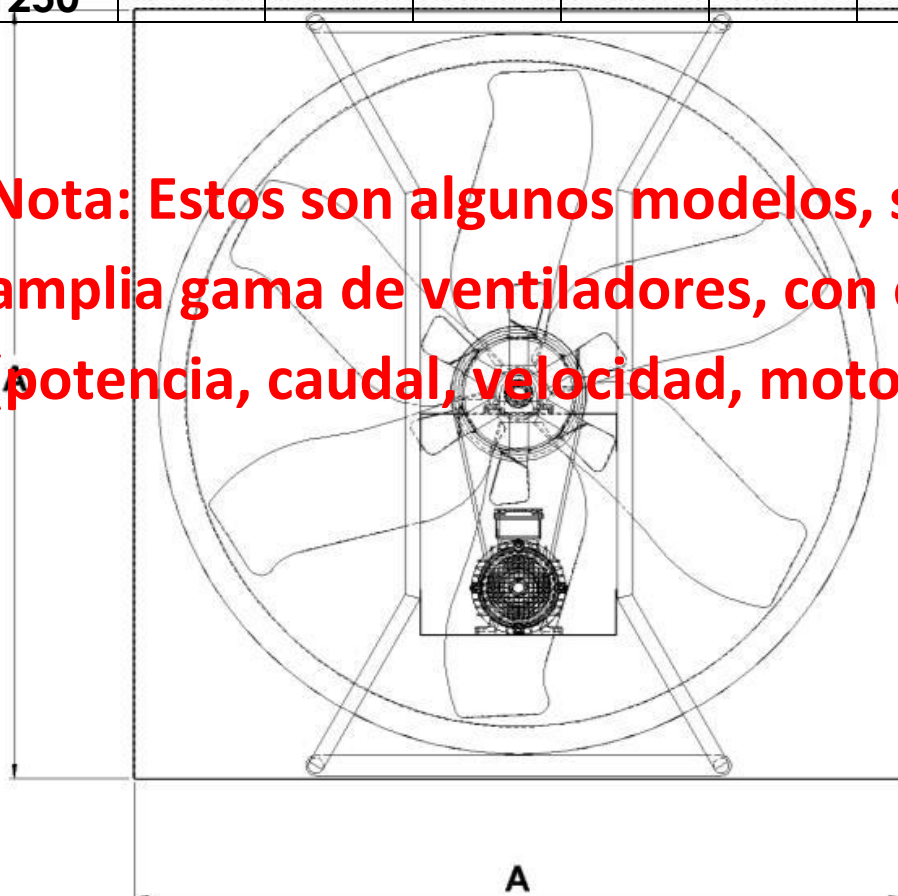
Modelo	Velocidad R.P.M.	Potencia HP	Intensidad Máxima			Caudal descarga libre m3/hr
			Trifásicos 440 V	Trifásicos 220 V	Monofásico s 127 V	
HGB 800 1/2	530	1/2	-----	4.6	9.2	12146
HGT 800 1/2	530	1/2	0.8	1.6	-----	12146
HGT 800 3/4	700	3/4	1.6	3.3	-----	16200
HGB 800 1	800	1	-----	7.8	17.3	18340
HGT 800 1	800	1	1.8	3.6	-----	18340
HGT 1000 3/4	550	¾	1.6	3.3	-----	24666
HGB 1000 1	610	1	-----	7.8	17.3	27630
HGT 1000 1	610	1	1.8	3.6	-----	27630
HGT1000 1 1/2	700	1½	2.6	5.2	-----	31663

HGB 1250 1	450	1	-----	7.8	17.3	32300
HGT 1250 1	450	1	1.8	3.6	-----	32300
HGT1250 1 1/2	500	1½	2.6	5.2	-----	35833
HGB 1250 2	540	2	-----	13.3	27.0	38900
HGT 1250 2	540	2	3.3	6.6	-----	38900
HGT 1250 3	610	3	5.5	11.0	-----	43750

DIMENSIONES

DIMENSIONES mm						
Modelo	A	B	C	D	E	F
HGT-800	1007	835	800	465	115	17
HGT-1000	1175	975	1010	565	125	17
HGT-1250	1450	1260	1255	585	130	17

Nota: Estos son algunos modelos, se cuenta con otra amplia gama de ventiladores, con otras características (potencia, caudal, velocidad, motor).

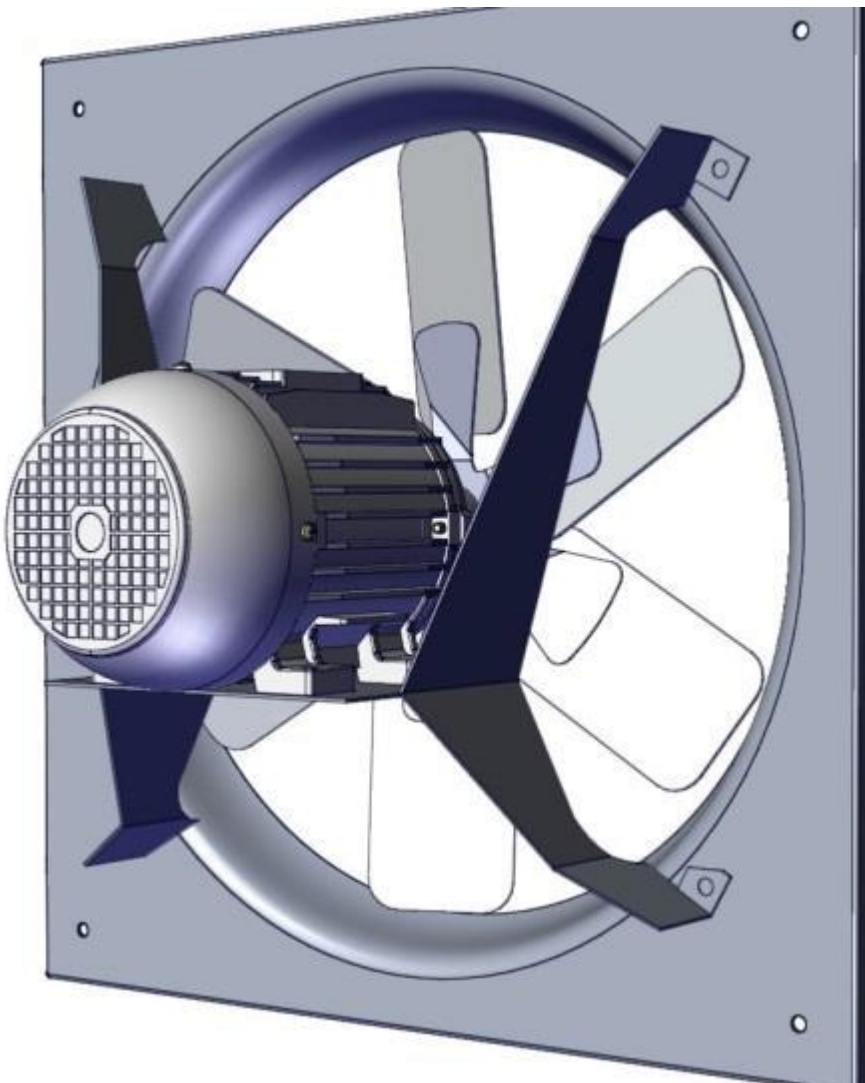


FACOPAMA

VENTILADOR AXIAL DE PARED A PRUEBA DE EXPLOSION

SERIE HEP

Los extractores de tipo helicoidal modelo HEP cubren un gran rango de prestaciones con gran eficiencia; han sido desarrollados para operar en ambientes de riesgo explosivo, en base a normas internacionales ya que el conjunto embocadura-hélice-motor, forma un sistema anti chispa, en base a la norma AMCA STANDARD 99-0401-86.



Características

Todas las partes del ventilador en contacto con el aire o gas, deben fabricarse en un material no ferroso. Hay que tomar medidas para que la hélice, flecha y rodamientos no estén en contacto con algún material. Conjunto embocadura, soporte y hélice fabricados en aluminio, hélices en 6 hojas, motor a prueba de explosión

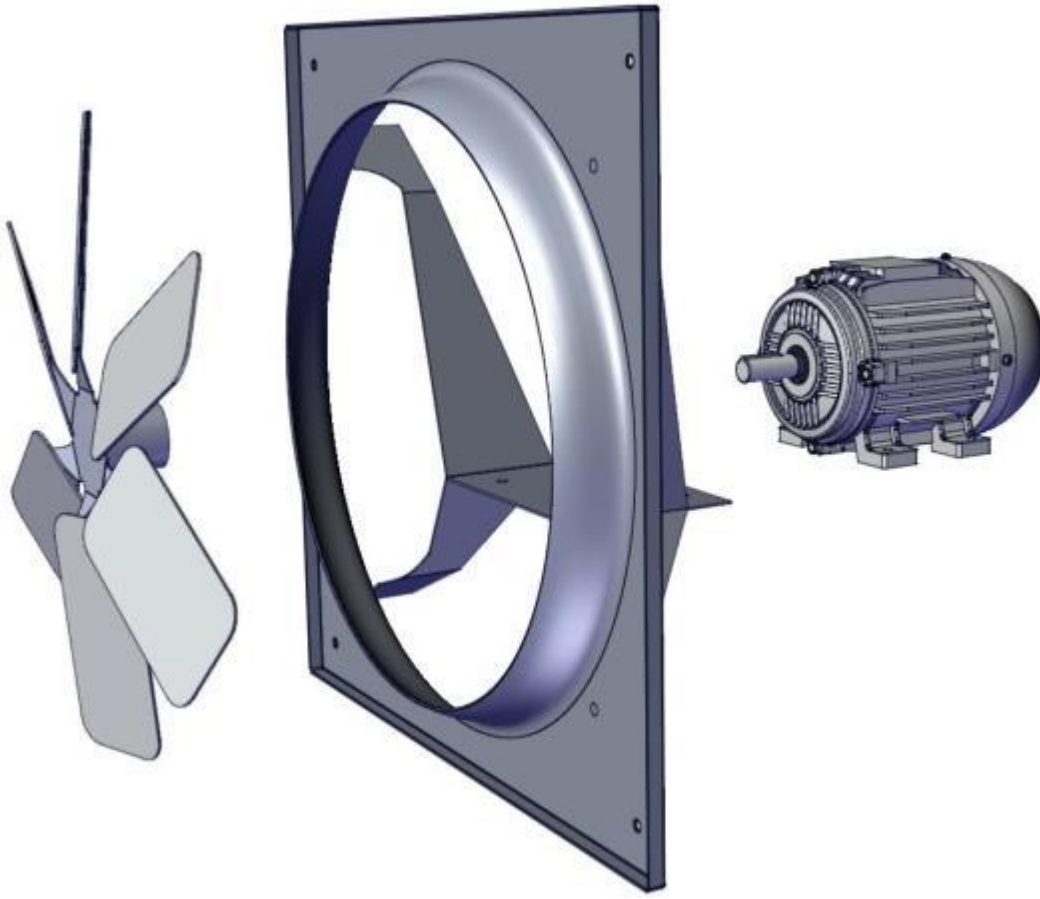
Trifásico 4 polos 220/440 V. acoplado directamente a la hélice.

Aplicaciones

Extracción de aire o ventilación

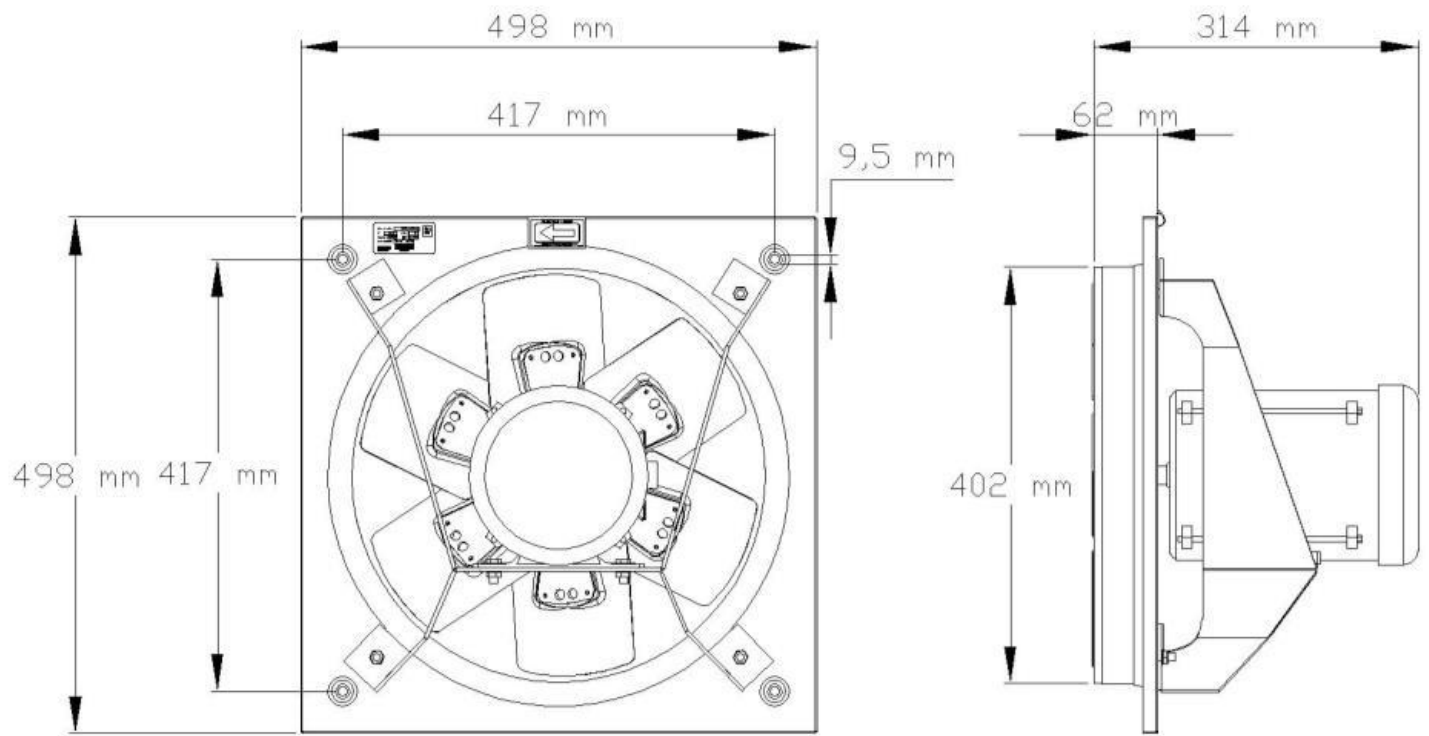
de locales cuya atmósfera contenga uno o varios componentes explosivos: industria petroquímica, industria química, laboratorios, cabinas de pintura, almacenes de solventes, etcétera.

Modelo	Velocidad R.P.M.	Potencia	Intensidad Máxima a: 440 V	Intensidad Máxima a: 220 V	Caudal descarga libre m³/hr	Nivel Sonoro dB(A)*
HEP- 400	1,725	1/4	0.5	1	4,230	64.2
HEP- 500	1,725	1/2	1.0	2.0	7,800	71.3
HEP- 630	1,725	3/4	1.5	3.0	11,320	75.2

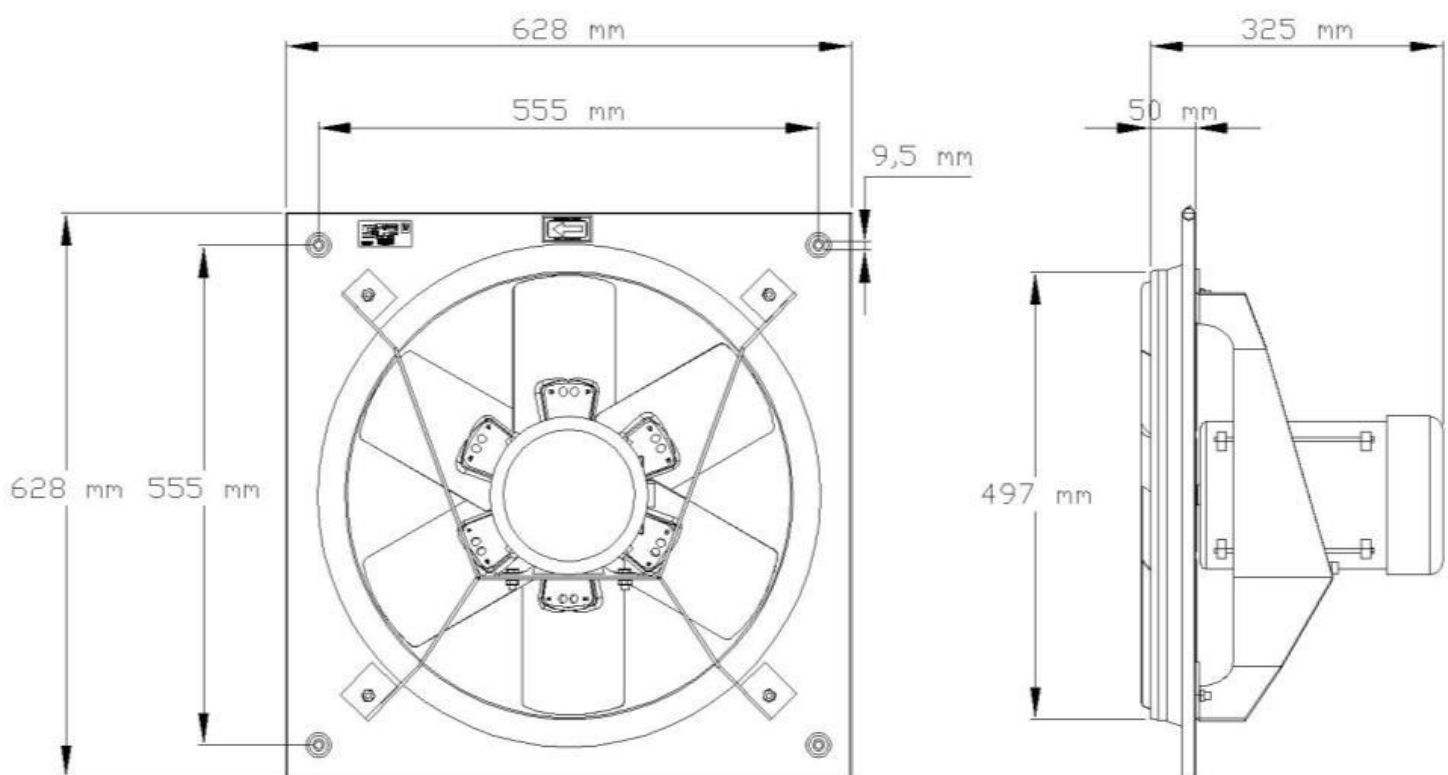


DIMENCIONES

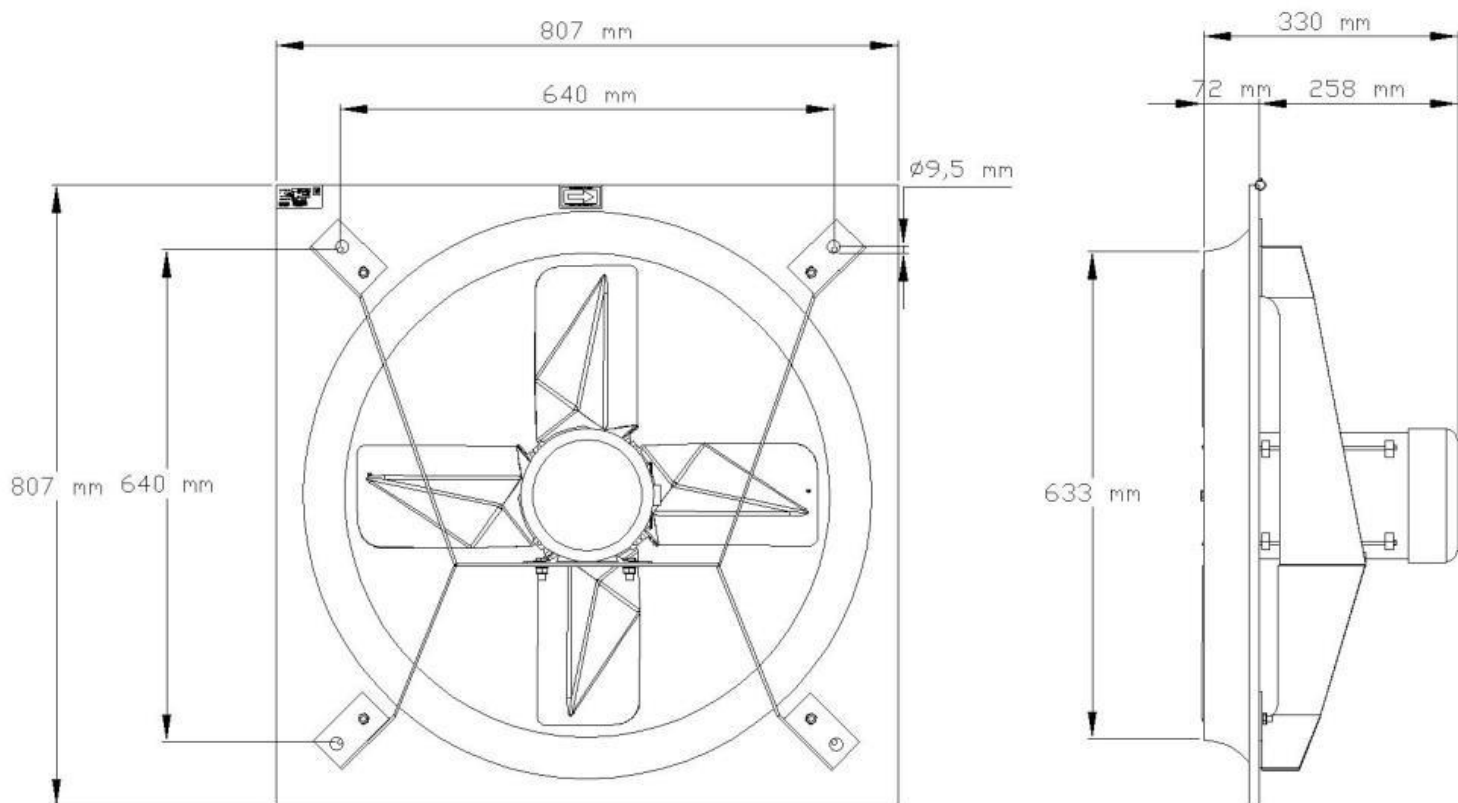
HEP-400



HEP-500



HEP-630



Nota: Estos son algunos modelos, se cuenta con otra amplia gama de ventiladores, con otras características (potencia, caudal, velocidad, motor).